

Continental Gold Mina Más de 100% Más de Oro que el Estimado de los Rebajes de Minería de Prueba

Toronto, Ontario, Mayo 3 de 2016 – Continental Gold Inc. (TSX:CNL; OTCQX:CGOOF) ("Continental" o la "Compañía") se complace en anunciar los resultados finales conciliados positivos del programa de minería de prueba que culminó a lo largo de la veta San Antonio en el sistema de vetas Yaraguá en el Proyecto Buriticá en Colombia. JDS Energy & Mining Inc. (en adelante, "JDS") fue contratado para supervisar la minería de prueba, el procesamiento del mineral a través de las instalaciones de minería a pequeña escala de Continental y la verificación de todos los resultados conciliados.

Destacados (referenciados en las Figuras 1, 2 y 3)

- Los resultados del programa de minería de prueba incluyen **2,093 onzas de oro y 2,733 onzas de plata minadas a partir de 2,090 toneladas de material minado a un tenor promedio de 31.1 gramos por tonelada de oro y 40.7 gramos por tonelada de plata**, lo cual es significativamente mayor que las 1,033 onzas de oro y 1,620 onzas de plata a partir de 2,022 toneladas de material a un tenor promedio de 15.9 gramos por tonelada de oro y 24.9 gramos por tonelada de plata que el estimado actual del modelo de recursos minerales contemplaba para la operación de minado;
- **El ancho inicial de diseño de los rebajes de 1.8 metros que usa el modelo actual de recursos minerales fue aumentado en el diseño final de los rebajes a 2.3 metros antes de su extracción, después de que los resultados de muestreo de canales indicaron una mineralización mucho más ancha debido a las vetillas intensas que intersectan la veta San Antonio en varias orientaciones en rumbo** (ver el boletín de prensa de la Compañía con fecha del 4 de febrero de 2016). Este evento ha sido observado históricamente durante el desarrollo y minería tanto de los sistemas Yaraguá como Veta Sur e indica que la perforación de delimitación y el muestreo de canales operacionales puede mejorar el recurso mineral actual y los tenores de reserva mineral para los dos depósitos (ver los boletines de prensa de la Compañía con fecha del 7 de enero y 28 de octubre de 2014).
- La minería de prueba, que incluyó dos rebajes adyacentes y extraídos secuencialmente a lo largo de la veta San Antonio, demostró la viabilidad de la minería mecanizada de perforación larga, que es el método principal propuesto dentro del Estudio de Factibilidad del Proyecto Buriticá el 24 de febrero de 2016, y
- Los resultados validaron que las dimensiones del rebaje del diseño del Estudio de Factibilidad de 15 metros entre subniveles y 30 metros a lo largo del rumbo, son viables sin una pérdida excesiva de mineral ni dilución minera. De la misma manera, la fragmentación de roca a partir de la explosión (blasting) fue excelente (**Figura 3**).

Detalles (referenciados en las Figuras 1, 2 y 3)

Para validar los criterios de diseño del método de minería del Estudio de Factibilidad, JDS y la Compañía acordaron que el rebaje de la minería de prueba debe ser extraído de la veta San Antonio del depósito Yaraguá (**Figura 1**). JDS desarrolló todos los procedimientos para los rebajes de prueba a utilizar durante la extracción, incluyendo la metodología de diseño, ingeniería, requerimientos de los registros y metodología de minería de perforación profunda.

Los dos rebajes extraídos secuencialmente estaban ubicados entre roca parcialmente oxidada, aproximadamente 80 metros bajo la superficie (1,545 RL hasta el sub-nivel del faldón de fondo); esto estaba solamente a 10 metros por debajo del límite de 70 metros de la zona alterada por la intemperie,

designada para la minería de corte y relleno dentro del Estudio de Factibilidad (**Figura 2**). La veta San Antonio fue seleccionada para el rebaje de la minería de prueba ya que se espera que contribuya con la mayor producción futura de oro en el sistema Yaraguá y es de fácil acceso desde el desarrollo existente, como parte de la mina de operación a pequeña escala de la Compañía.

Los rebajes para la minería de prueba fueron designados con base en la orientación y ancho de la veta San Antonio, según lo descrito en el modelo de bloques de recursos minerales más reciente del depósito de Yaraguá, elaborado según el Instrumento Nacional Canadiense 43-101 ("NI 43-101"). El diseño inicial del rebaje oriental midió 11 metros de altura de perforación, por 17 metros de largo, por 1.8 metros de ancho, mientras el rebaje occidental midió 11 metros de altura de perforación, por 12 metros de largo, por 1.8 metros de ancho. El ancho de 1.8 metros fue determinado agregando 0.3 metros de excavación a ambos lados de la veta San Antonio de 1.2 metros de ancho.

El muestreo subsiguiente de canales de sub-nivel en ambos rebajes mostró una mineralización de oro de alto tenor sobre anchos sustancialmente más amplios en comparación con el ancho promedio de 1.2 metros del dominio de vetas de San Antonio en esta área de la envolvente de recursos minerales; esto es debido a los conjuntos de vetillas oblicuos a los márgenes de la veta principal (ver el Boletín de Prensa de la Compañía con fecha del 4 de febrero de 2016).

Los resultados son los siguientes:

Ancho Promedio* (m)	Oro (g/t)**	Plata (g/t)**	Cinc (%)**	Longitud* (m)	Ubicación
2.58	31.2	66	1.71	28.5	Sistema de Vetas Yaraguá

Anunciado anteriormente el 4 de febrero de 2016.

Las muestras de canales son tomadas en el techo de la abertura subterránea, espaciadas cada un metro a lo largo del rumbo.

* Los anchos verdaderos son en metros horizontales con 0 g/t de oro de tenor de corte.

** Nivelación de Tenor de Oro: 120 g/t; Plata: 1,000 g/t; Cinc: 16%.

Para alojar la mineralización de oro de alto tenor mayor que la anticipada, los diseños finales de los rebajes oriental y occidental resultaron en promedios de ancho de 2.3 metros aproximadamente (incluyendo 0.3 metros de tolerancia de sobre-excavación para cada lado del rebaje). A partir del modelo de recursos minerales de Yaraguá 2015, la alimentación al molino de los diseños finales de rebajes combinados fue estimada en 2,022 toneladas a 15.9 g/t de oro.

La minería del rebaje de prueba ocurrió en el Q4 de 2015 con la molienda del material minado que se completó en Q1 2016.

Un total de 2,090 toneladas de material mineralizado fue molido y los resultados finales conciliados fueron comparados con el diseño de rebaje planeado según lo siguiente:

	Toneladas	Oro (g/t)	Plata (g/t)	Onzas de Oro Contenidas	Onzas de Plata Contenidas	Onzas de Oro Recuperadas	Onzas de Plata Recuperadas
Diseño Final de Rebajes	2,022	15.9	24.9	1,033	1,620	N/A	N/A
Resultados Reales	2,090	31.1	40.7	2,093	2,733	1,852	1,484

de Rebajes							
-----------------------	--	--	--	--	--	--	--

En términos generales, el programa de la minería de prueba de la Compañía fue todo un éxito; la minería de prueba claramente validó los criterios de diseño del Estudio de Factibilidad de Buriticá y dio lugar a las siguientes conclusiones:

- La minería de perforación larga es un método adecuado para la mayoría de los sistemas de vetas de Yaraguá y Veta Sur con un máximo de dimensiones de 12 metros de distancia de perforación y espaciado de sub-niveles de piso a piso de 15 metros;
- Dado que la minería de prueba fue realizado en un área de transición entre la roca alterada por la intemperie y la roca fresca, el método de minería de perforación profunda será una opción viable en las condiciones de suelo marginales durante la producción;
- Los resultados de prueba validaron que las dimensiones del rebaje del diseño del Estudio de Factibilidad son viables sin una pérdida excesiva de mineral ni dilución minera (es decir, 15 metros entre sub-niveles y 30 metros a lo largo del rumbo);
- Las medidas de control de suelo y los protocolos de seguridad usados durante el desarrollo de los rebajes de prueba fueron adecuados; y
- Los tenores y anchos más que anticipados, al ser comparados con el modelo de recursos minerales, acentúan la importancia de la perforación de definición y el muestreo de canales para el control de tenores para así poder completar los diseños de rebaje finales durante la producción.

Información Técnica

Cierta información técnica en este boletín de prensa se basa en información elaborada por Gregory A. Blaylock, P. Eng. de JDS Energy & Mining Inc., Persona Calificada (según lo establecido por el Instituto Canadiense de Normas de la Minería, Metalurgia y el Petróleo para Recursos Minerales y Reservas, y NI 43-101) e independiente de Continental.

La información técnica contenida en este boletín de prensa ha sido revisada y aprobada por Donald Gray, Director de Operaciones de Continental, Persona Calificada dentro del significado de las normas NI 43-101.

Las muestras de canales de las cruzadas de Yaraguá fueron elaboradas por ALS Colombia Limited de Medellín, Colombia y se practicaron ensayos al fuego de oro y plata por parte ALS Perú S.A. de Lima, Perú, así como ensayos de otros elementos importantes desde el punto de vista metalúrgico. Tanto ALS Colombia Limited como ALS Perú S.A. son independientes de la Compañía. Las muestras de la planta de proceso fueron preparadas y ensayadas por SGS Colombia S.A.S. en Medellín, Colombia, que es independiente de la Compañía. La Compañía utiliza un programa riguroso de Aseguramiento y Control de Calidad estándar en la industria, similar al descrito en el Reporte Técnico (definido a continuación).

Para información adicional sobre el proyecto Buriticá, por favor remitirse al reporte técnico del Estudio de Factibilidad, elaborado según NI 43-101, titulado “Buriticá Project NI 43-101 Technical Report Feasibility Study, Antioquia, Colombia” (en adelante, el “Reporte Técnico”). El Reporte Técnico, con fecha de vigencia del 24 de febrero de 2016 y con fecha del 29 de marzo de 2016, fue elaborado por la Compañía por JDS. Existe una copia disponible del Reporte Técnico que puede ser consultada bajo el perfil

SEDAR de la Compañía en www.sedar.com, o en el sitio web de la compañía en www.continentalgold.com.

Acerca de Continental Gold

Continental Gold Inc. es una compañía de exploración y desarrollo en etapa avanzada que cuenta con un amplio portafolio de proyectos de oro, 100% de su propiedad, ubicados en Colombia. Constituida en abril de 2007 y liderada por un equipo ejecutivo internacional y con una trayectoria exitosa en el descubrimiento y desarrollo de grandes depósitos de oro de alto tenor en Latino América, la Compañía se enfoca en el avance de su proyecto de oro de alto tenor en Buriticá para llevarlo a la producción.

Detalles adicionales sobre el proyecto Buriticá y el resto del conjunto de propiedades de exploración de oro de Continental se encuentran disponibles en www.continentalgold.com.

Para mayor información, por favor contactar a:

Paul Begin
Director Financiero
Continental Gold Inc.
+1.416.583.5610
info@continentalgold.com
www.continentalgold.com

Declaraciones Futuras

Este comunicado de prensa contiene o hace referencia a información futura bajo la legislación de títulos valores de Canadá, incluyendo declaraciones con respecto al estudio de factibilidad, incluyendo mas no limitado a las recuperaciones de metal o minerales, los posibles planes de la Compañía y su desempeño operativo; los estimados de tonelajes, tenores y contenido de los depósitos y la medida de los estimados de recursos y reservas; la posible producción a partir de y la viabilidad de las propiedades de la Compañía; los resultados de exploración, la posible mejora de los tenores de dilución de minería, estudios y programas futuros de perforación, resultados de muestras futuras de canales, los planes de exploración y desarrollo de mina y los planes y objetivos futuros de la Compañía, según las expectativas actuales que involucran una serie de riesgos e incertidumbres comerciales. Las declaraciones futuras están sujetas a otros factores que pueden hacer que los resultados reales difieran significativamente de los esperados. Los lectores no deben confiar excesivamente en las declaraciones futuras. Los factores que podrían causar que los resultados reales difieran materialmente de cualquier declaración futura incluyen, mas no están limitados a, la inhabilidad de avanzar en el proyecto Buriticá hacia el siguiente nivel, la no conversión de los estimados de recursos minerales en reservas, la variación significativa de los costos de capital y operación con respecto de los estimados, la naturaleza preliminar de los resultados de las pruebas metalúrgicas, los retrasos o la imposibilidad de obtener las aprobaciones gubernamentales, ambientales o de otro tipo para los proyectos, los riesgos políticos, las incertidumbres relacionadas con la disponibilidad y los costos de financiamiento necesarios en el futuro, los cambios en los mercados bursátiles, la inflación, la variación de las tasas de cambio, las fluctuaciones de los precios de productos, los retrasos en el desarrollo de proyectos y los riesgos inherentes a la industria de la exploración y el desarrollo de minerales. Se hace referencia específica al más reciente Formulario de Información Anual registrado ante las autoridades regulatorias provinciales de títulos valores de Canadá, para deliberar sobre algunos de los factores subyacentes a las declaraciones futuras. Todas las declaraciones futuras hechas en este comunicado de prensa están calificadas bajo las presentes notas de precaución y han sido elaboradas a la fecha actual. La Compañía no asume responsabilidad en cuanto a su actualización o revisión para reflejar nuevos eventos o circunstancias más allá de lo estipulado por la ley.

Diferencias en el Reporte de los Estimados de Recursos

Este comunicado de prensa fue elaborado según los estándares Canadienses, que difieren en cierta manera de los estándares de los Estados Unidos. Particularmente y sin limitar la generalidad de lo anterior, los términos "recursos minerales inferidos", "recursos minerales indicados", "recursos minerales medidos" y "recursos minerales" usados o referenciados en este comunicado de prensa, son términos de la minería Canadiense según lo definido mediante el Instrumento Nacional 43-101 - Normas de Divulgación de Proyectos Minerales, bajo las directrices establecidas en el Instituto Canadiense de Minería, Metalurgia y Petróleo (en adelante, el "CIM") Normas sobre Recursos Minerales y Reservas Minerales (en adelante, las "Normas CIM"). Las Normas CIM difieren de manera significativa de las normas en los Estados Unidos. Si bien los términos "recurso mineral", "recursos minerales medidos", "recursos minerales indicados" y "recursos minerales inferidos" son reconocidos y requeridos por las regulaciones Canadienses, no son términos definidos bajo las normas en los Estados Unidos. Los "recursos minerales inferidos" conllevan gran incertidumbre en cuanto a su existencia, y un gran nivel de incertidumbre en cuanto a su factibilidad económica y legal. No se puede asumir que todo o parte de un recurso mineral inferido será actualizado a una categoría más alta. Bajo las leyes de Títulos Valores de Canadá, los estimados de recursos minerales inferidos pueden no conformar la base de factibilidad u otros estudios económicos. Se advierte a los lectores que no deben asumir que todos o parte de los recursos minerales medidos o indicados serán convertidos en reservas. También se advierte a los lectores que no deben asumir que todos o parte de los recursos minerales inferidos existen, ni que son económica ni legalmente explotables. La divulgación de las "onzas contenidas" en un recurso mineral es permitida bajo las regulaciones Canadienses; sin embargo, solo se permite a las compañías en Estados Unidos reportar mineralizaciones que no constituyan "reservas" según los estándares de los Estados Unidos como tonelaje y tenor en sitio, sin hacer referencia a las unidades de medida. Por consiguiente, la información acerca de los recursos minerales contenida o referenciada en este comunicado de prensa, que contenga descripciones de nuestros depósitos minerales, puede no ser comparable a la información similar publicada por las compañías en los Estados Unidos.

Figura 1: Vista de planta de la ubicación de los dos rebajes de prueba que muestra la proyección superficial de las vetas Yaraguá y Veta Sur en el modelo actual de recursos minerales sobre una base geológico-topográfica y desarrollos subterráneos.

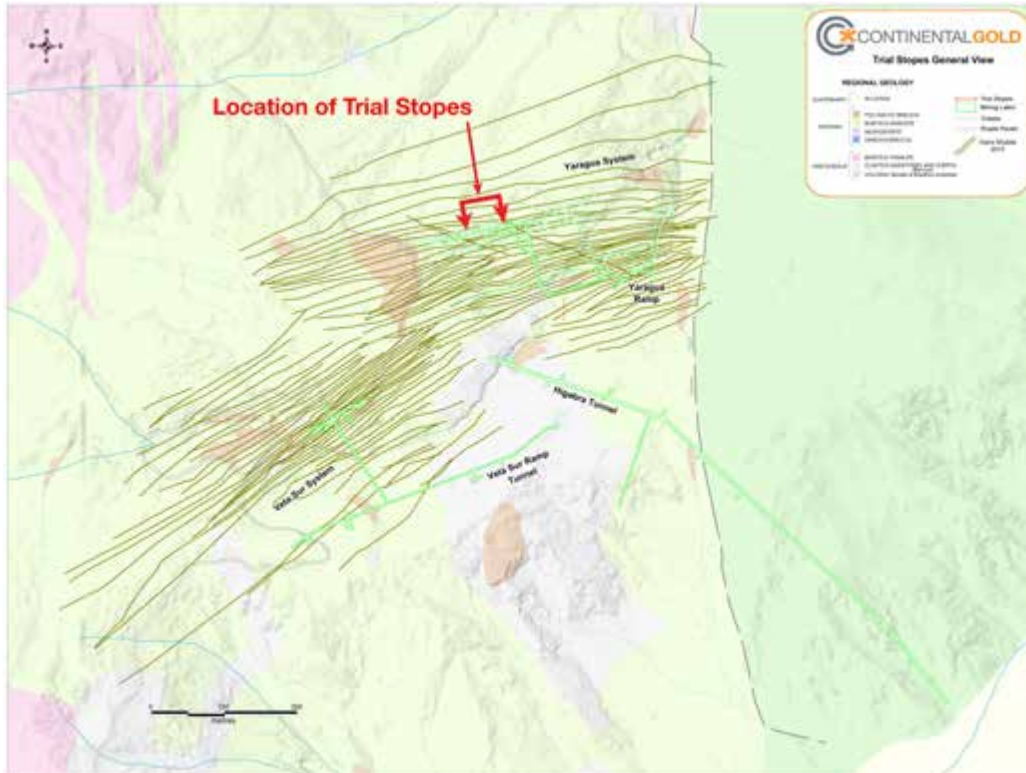


Figura 2: Ubicación de la minería de prueba (vista 3D mirando hacia el nor-occidente).

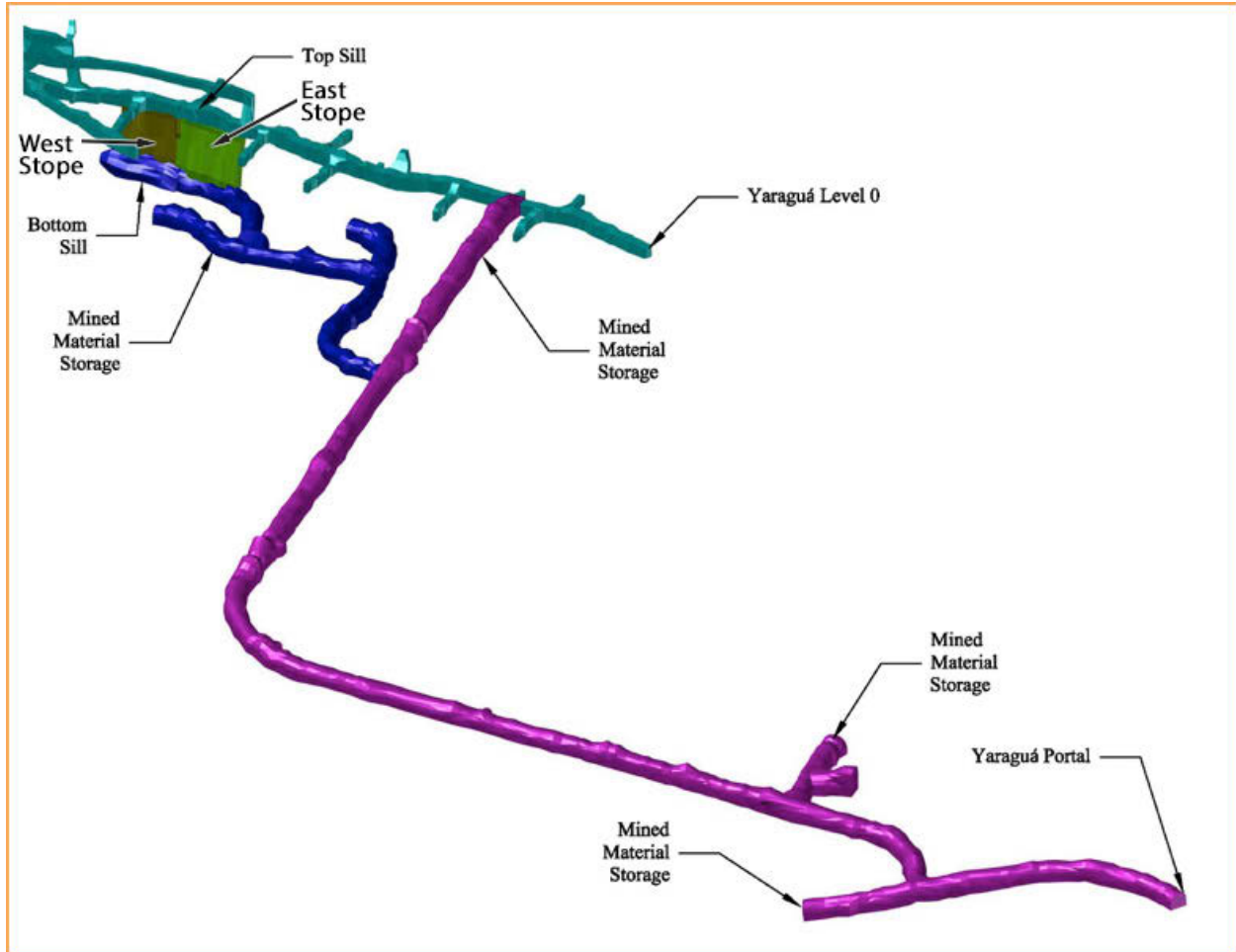


Figura 3: Fotografía del rebaje de prueba que demuestra el excelente control de explosión aproximadamente a 1.4 metros de ancho horizontal en esta ubicación y buena fragmentación de roca por debajo.

